

#### 8. Сведения об утилизации

8.1. Клапан подлежит утилизации после принятия решения о невозможности или нецелесообразности его капитального ремонта или недопустимости его дальнейшей эксплуатации.

8.2. Лица, ответственные за утилизацию, должны обеспечить соответствие процесса утилизации затвора требованиям промышленной безопасности, охраны окружающей среды и труда.

8.3. Утилизацию затвора необходимо производить способом, исключающим возможность его восстановления и дальнейшей эксплуатации.

8.4. Перед отправкой на утилизацию из затвора должны быть удалены в установленном порядке опасные вещества и проведена в случае необходимости в полном объеме дезактивация (дегазация и т.п.). Методики удаления опасных веществ и дезактивации должны быть утверждены в установленном порядке.

8.5. Персонал, проводящий все этапы утилизации, должен иметь необходимую квалификацию, пройти соответствующее обучение и соблюдать все требования безопасности труда и промышленной безопасности.

8.6. Узлы и элементы затвора при утилизации должны быть сгруппированы по видам материалов (черные металлы, цветные металлы, полимеры, резина и т.д.) а зависимости от действующих для них правил утилизации

8.6. Утилизация черных металлов – по ГОСТ 2787, цветных металлов и сплавов – по ГОСТ 1639, резиновых и пластмассовых комплектующих – по ГОСТ 30774.

8.7. Утилизация должна производиться в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», № 2060-1 «Об охране окружающей природной среды», № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», № 52-ФЗ «Об санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а также другими Российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми в использование указанных законов.



**БОНОМИ-ГЛК**

123592, Россия, Москва,  
ул.Кулакова д.20  
Технопарк «Орбита»

Тел/факс: +7 495 961 38 91, +7 499 740 26 54  
[info@gpkomplekt.ru](mailto:info@gpkomplekt.ru), [www.gpkomplekt.ru](http://www.gpkomplekt.ru)

### Запасная часть для пережимных пневмоуправляемых клапанов серий V, VF, VM, VMC, VMF, VMP производства АКО Armaturen GmbH, Германия – рукав-муфта антиабразивный

Наименование изделия



# ПАСПОРТ

## № 25 154 01

**M065.03X**

Обозначение документа

**1. Основные сведения об изделии**  
1.1. Запасная часть для пережимных пневмоуправляемых клапанов серий V, VF, VM, VMC, VMF, VMP производства AKO Armaturen GmbH, Германия - рукав-муфта антиабразивный  
1.2. Состав изделия и основные технические данные:

Рукав-муфта	
Модель	M065.03X
Производитель	AKO Armaturen GmbH, Германия
Серийный номер	Не предусмотрен, цифры на изделии означают артикул, неделю и год изготовления
Максимальное давление среды, PN, бар	6
Градиент давления управления, PN, бар	2-2,5
Материал манжеты	натурального каучука с высокой эластичностью 2-кратно армированный тканью
Масса, кг	0,43
Директива о напорном оборудовании	2014/168/EC
Применяемые стандарты	EN 19, EN12266-1, EN 12266-2
Рабочая температура, °C	от минус 10° до +80°
Рабочая среда	Жидкости, газы и порошки совместимые с материалами изделия
ТР ТС 010/2011	ЕАЭС N RU Д-DE.PA01.B.93529/22 от 18.02.2022г.

**2. Комплектность**  
2.1. . Запасная часть рукав-муфта антиабразивный для пережимного пневмоуправляемого клапана M065.03X – 13шт.  
2.2. Инструкция по уходу/ремонту клапана – 1 шт. (на партию)  
2.3. Паспорт – 1 шт. (на партию)  
2.4. Комплект разрешительной документации (на партию).

**3. Ресурсы, сроки службы и хранения и гарантии изготовителя**  
3.1. Назначенный срок службы – 3 года со дня изготовления ;  
3.2. Изготовитель гарантирует соответствие изделия техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.  
3.3. Гарантийный срок на запасные части клапана (рукав-муфта), подверженные естественному износу в процессе эксплуатации не распространяется.  
3.4. За повреждения, возникшие при транспортировке, ответственность несет организация, отвечающая за транспортировку.  
3.5. При этом безвозмездная замена или ремонт изделия должны производиться только при условии соблюдения потребителем правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.

**4. Консервация**  
Изделие не требует консервации

5. Свидетельство об упаковывании	
Наименование изделия	Запасная часть для пережимных пневмоуправляемых клапанов серий V, VF, VM, VMC, VMF, VMP производства AKO Armaturen GmbH, Германия - рукав-муфта антиабразивный
Обозначение	M065.03X
Изделие упаковано ООО»БОНОМИ-ГПК» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации	
Сотрудник склада	Кашеев
(Ответственный исполнитель)	(личная подпись)
М.П.	(расшифровка)

6. Свидетельство о приемке	
Наименование изделия	Запасная часть для пережимных пневмоуправляемых клапанов серий V, VF, VM, VMC, VMF, VMP производства AKO Armaturen GmbH, Германия - рукав-муфта антиабразивный
Обозначение	M065.03X
Изделие изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документации и было признано годным к эксплуатации	
Специалист ОП	Хомылева
(Ответственный исполнитель)	(личная подпись)
М.П.	(расшифровка)
	03.03.2025г.
	(дата)

**7. Заметки по эксплуатации и хранению**  
7.1. Размещение, монтаж и эксплуатацию необходимо проводить согласно ПБ 09-540, ПБ 03-585, ГОСТ Р 53672, ГОСТ Р 63673, ГОСТ 12.2.003, рабочей документации и руководства по эксплуатации.  
7.2. Требования безопасной эксплуатации – по ГОСТ Р 53672, ГОСТ Р 63673.  
7.3. Категорически запрещается:  
- эксплуатация изделий при отсутствии ЭД;  
- использовать изделия на параметры, превышающие указанные в ЭД;  
- проводить работы по демонтажу и ремонту изделий при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.  
7.4. Расконсервацию изделий следует проводить без разборки в соответствии с требованиями ЭД. Консервационные пломбы и заглушки снимают непосредственно перед установкой изделий на трубопровод.  
7.5. Места установки арматуры должны быть обеспечены условия для проведения ТОиР.  
7.6. При эксплуатации допускаются профилактические осмотры изделий, а также ТОиР (подпитка смазки, подтяжка или перенабивка сальников, замена комплектующих элементов, выемных частей, резинотехнических деталей и т.п.) в соответствии с РЭ.  
7.7. ТОиР проводят в соответствии с принятой на конкретных производственных объектах стратегией ТОиР, определяющей правила и управляющие воздействия, объединенные единой целью обеспечения безопасности, надежности и эффективной эксплуатации трубопроводных систем. В случае необходимости ТОиР изделий уточняют с учетом реальных условий их эксплуатации (параметров рабочей среды, режимов работы в системе, выработанного ресурса, доступности, ремонтпригодности, опасности возможных отказов, опыта эксплуатации) и РЭ на конкретные изделия.  
7.8. Средний и капитальный ремонты изделий в условиях эксплуатации проводят по ремонтной КД, отвечающей требованиям ГОСТ 2.602.  
7.9. Подробные требования и рекомендации по эксплуатации и безопасности при эксплуатации указаны в руководстве по эксплуатации, включающие в себя предупреждения о возможных опасностях и необходимости принятия мер по их снижению.  
7.10. Условия транспортирования и хранения – по группе 4 (Ж2) ГОСТ 15150. Допускаются другие условия транспортирования и хранения, если это оговорено в Заказе.